

Hot dip galvanized strips

Nastri zincati a caldo



Product range *Gamma produttiva*

Min. thickness (mm) / spessore min. 0.25

Max. thickness (mm) / spessore max. 4

Min. width (mm) / larghezza min. 8

Max. width (mm) / larghezza max. 1530

MANUFACTURING STANDARD <i>Norma di fabbricazione</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Designazione prodotto</i>	GRADE <i>Qualità</i>
EN 10346	Steel flat products for cold forming <i>Acciai per imbutitura o piegamento a freddo</i>	DX 51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D, DX57D (other grades upon request) <i>(altre qualità da valutare)</i>
EN 10346	Structural steels <i>Acciai per impieghi strutturali</i>	S220GD, S250GD, S250GD-DM*, S280GD, S280GD-DM*, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD, S550GD
EN 10346	High yield strength steels for cold forming <i>Acciai ad alto limite di snervamento per formatura a freddo</i>	HX260LAD, HX300LAD, HX340LAD, HX380LAD, HX420LAD, HX220YD, HX260YD, HX300YD
EN 10346	Dual phase steels <i>Acciai dual phase</i>	HCT450X, HCT490X, HCT590X, HCT780X, HCT980X (other grades upon request) <i>(altre qualità da valutare)</i>
EN 10346	Bake-Hardening - <i>Acciai Bake-Hardening</i>	HX220BD
ASTM A653	Hot dip zinc-coated steel <i>Acciai zincati a caldo</i>	

Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers.

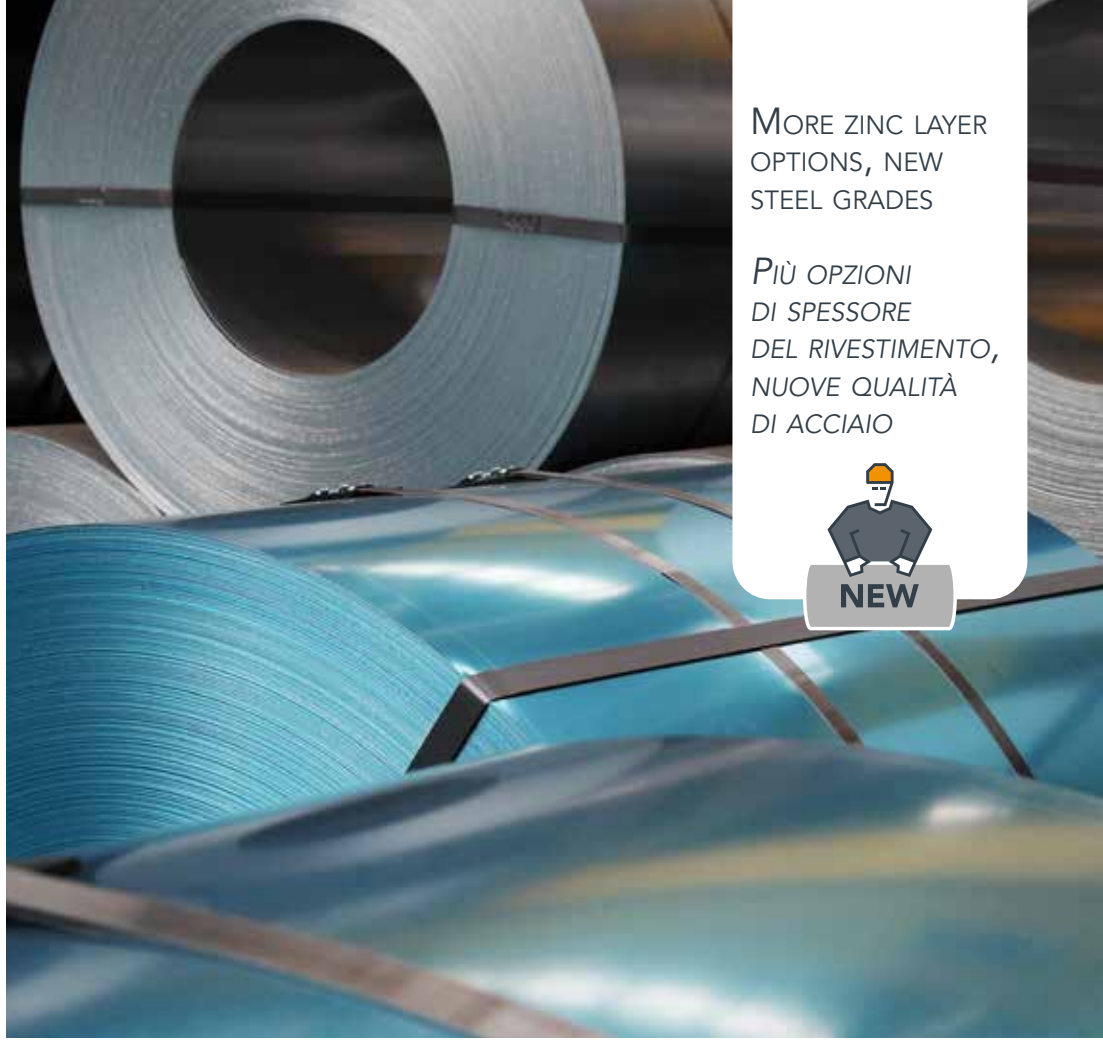
Su richiesta, si forniscono anche qualità differenti dalle norme sopra citate o secondo specifiche definite dei clienti, incluse le più importanti qualità codificate dalle maggiori case automobilistiche.

(*)According to Italian D.M. 14.01.2008 "Technical norms for construction"
In conformità al Decreto Ministeriale 14.01.2008 "Norme tecniche per le costruzioni"

Supply conditions - *Condizioni di fornitura*

- Tolerances according to EN 10143 (and other equivalent international norms)
Tolleranze secondo norma EN 10143 (e altre norme internazionali equivalenti)

- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements
Documenti di controllo 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 secondo norma EN 10204 e indicazioni specifiche di ciascuna norma



MORE ZINC LAYER
OPTIONS, NEW
STEEL GRADES

PIÙ OPZIONI
DI SPESSORE
DEL RIVESTIMENTO,
NUOVE QUALITÀ
DI ACCIAIO



NEW

TECHNICAL CHARACTERISTICS *Caratteristiche tecniche*

COVERING RIVESTIMENTO	Coating is expressed in weight of zinc (g) over one square meter of product (total of two sides). <i>Il rivestimento è espresso in grammi di zinco depositati su un metro quadro di prodotto (totale sulle due facce).</i>	Z50 up to Z725g/m ²
SURFACE FINISHES FINITURE SUPERFICIALI	Standard finish for industrial use <i>Finitura standard per l'industria in generale</i> Skinpassed surface <i>Fiore assente ottenuto con l'utilizzo dello skinpass</i> Smooth cylinder skinpass <i>Skinpassatura con cilindri lucidi</i> Double smooth cylinder skinpass <i>Doppia skinpassatura con cilindri lucidi</i> Highest standard of finish <i>Aspetto curato al massimo (privo di difetti)</i>	A (normal appearance) <i>(normale)</i> B (improved surface) <i>(migliorata)</i> B1 (smooth) <i>(liscia normale)</i> B2 (bright) <i>(liscia brillante)</i> C (superior) <i>(superiore)</i>
SURFACE APPEARANCES ASPETTO SUPERFICIALE	Normal spangle <i>Stellatura normale</i> Reduced spangle <i>Stellatura ridotta</i>	N M
SURFACE TREATMENTS TRATTAMENTI SUPERFICIALI	Surface protection from oxidation, with improved suitability for plastic deformation. <i>Trattamento che protegge superficialmente il materiale da ossidazione, con un miglioramento dell'attitudine alla deformazione plastica.</i> Chromate conversion coating resulting in the formation of a passivating film. Only trivalent chromium is employed. <i>Reazione di conversione che consiste nella formazione di un film passivante per reazione dello strato di rivestimento con il bagno di trattamento. Solo a base di cromo trivalente.</i> Transparent or semi-transparent hued organic coating with special protective, lubricant and antifingerprint properties. <i>Rivestimento organico trasparente o pigmentato (semitrasparente) con particolari proprietà protettive, lubrificanti e antifinger.</i> Pre-treatment to allow subsequent painting cycle by purchaser <i>Pretrattamento per successiva applicazione di vernice da parte dell'acquirente</i>	Oiling <i>Oleatura</i> Chromating <i>Cromatazione</i> Ecorsteel® <i>Antifingerprint</i> No-rinse <i>Senza risciacquo</i>